

## GP05 - GESTIÓN DE AVERÍAS

### ORGANIZACIÓN

El curso se imparte en modalidad presencial, online e in-company con una duración de 8 horas lectivas, en sesiones de mañana y tarde en días laborables. La formación in-company se adaptará a la disponibilidad que propongan las empresas.

### DESCRIPCIÓN DEL CURSO

Según la AEM, una avería es el cese de la capacidad de un ítem para realizar su función específica y es equivalente el término “fallo”.

La recogida y el registro preciso de información sobre averías es la columna vertebral de una gestión de mantenimiento excelente. La carencia de información precisa invalida los historiales y deriva en un mantenimiento reactivo, costoso y vulnerable a fallos imprevistos.

El propósito de este curso es desarrollar competencias para el registro preciso de anomalías y averías, realizar análisis de problemas esporádicos, crónicos y ocultos en maquinaria, y diseñar planes estructurados para mejorar continuamente la fiabilidad de los activos de una empresa.

### VALOR QUE APORTA

"Recoger y registrar la información de las averías de forma precisa permite su uso para análisis de fiabilidad útiles, tomas de decisiones efectivas y aplicar la Inteligencia artificial de apoyo al mantenimiento”.

Las competencias adquiridas permitirán:

- Mejorar la calidad de las bases de datos de averías y anomalías utilizadas en el mantenimiento
- Desarrollar capacidad en la identificación de las causas subyacentes de los problemas en lugar de abordar solo los síntomas
- Utilizar las bases de datos para diagnóstico preciso y predicción de fallos
- Calcular KPI confiables y reales y tomar decisiones precisas con el apoyo de la IA.

Al finalizar, los asistentes recibirán un Certificado oficial de la AEM (Asociación Española de Mantenimiento), la organización de mayor relevancia y prestigio en mantenimiento en España y Miembro de la EFNMS (European Federation of National Maintenance Societies).

## METODOLOGÍA DE APRENDIZAJE

Este programa se desarrolla a través de talleres prácticos. El formador presenta cada una de las guías de trabajo y los participantes realizan prácticas, utilizando situaciones reales que suceden en cada una de sus empresas.

Se presentan casos prácticos de aplicación de la información de averías para el diagnóstico de las causas raíz de fallos y el diseño de un plan integral para eliminar sistemáticamente las averías en un taller o planta industrial.

## CONTENIDO TEMÁTICO

Problemas comunes con las bases de datos de averías utilizadas en el mantenimiento.

Registro adecuado de anomalías y averías de maquinaria.

Metodología estructurada para eliminar completamente averías y defectos ocultos. Estudio del ciclo de mejora TPM (CAPDo) para el análisis de problemas y defectos de maquinaria.

Establecimiento de metas de mejora y documentación del punto de partida del proyecto de estudio.

Identificación de las causas fundamentales mediante métodos como el diagrama de causa y efecto, el árbol de estándares, los estudios DAF (Detección Analítica de Fallos), las tablas de por qué-por qué y el método CEDAC.

Desarrollo de acciones correctivas, verificación de la efectividad de las acciones y documentación de los resultados de los estudios.

Diseño de un plan integral para eliminar sistemáticamente las averías en un taller o planta industrial.

## DIRIGIDO A

Responsables y jefes de mantenimiento, encargados de producción, ingenieros, facilitadores Lean – TPM y técnicos de mantenimiento.

## FORMADOR

### **D. Humberto Álvarez Laverde**

Ingeniero Mecánico. MBA por el IESE Business School. Formado en Dirección Industrial en el Instituto Asia Bunka Kaikan de Tokio. Vivió y trabajó como ingeniero en entrenamiento en firmas de primer nivel en Japón.

Formado en Tecnologías de Mantenimiento con la Comisión de Energía Atómica de Naciones Unidas. Ha sido formador en programas de Naciones Unidas para el Desarrollo Industrial (UNIDO). Instructor Internacional TPM certificado por IMC/JIPM.